



Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines betrieblichen Auftrags
Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags
Zerspanungsmechaniker/in im Einsatzgebiet: Drehmaschinen-Systeme
 Fräsmaschinen-Systeme , Schleifmaschinen-Systeme , Drehautomaten-Systeme ,

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name d. Prüflings:		Firma:		Datum:		
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl-Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden		
Information- und Auftragsplanung	Auftragsklärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		Auswahl mindestens 7 ca. _____ h		
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)				
		3. Informationen auswerten				
		4. spezielle Kundenanforderungen klären				
		5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System erfassen				
	Auftragsplanung	6. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären				
		7. Freigabeanträge erstellen				
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen				
		9. Teilaufträge veranlassen				
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen				
Auftragsdurchführung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen		Auswahl mind. 7 *)		
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten				
		13. Werkzeuge spannen und einstellen				
		14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten				
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben				
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen				
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden				
		18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen				
		19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern				
		20. Umweltschutzbestimmungen beachten				
		21. weitere Aufgaben				
		oder Programmieren und Fertigen mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen	22. Programm erstellen / auswählen			ca. _____ h
			23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen			
			24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern			
			25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben			
			26. Maschine rüsten			
			27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen			
			28. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten			
			29. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren			
			30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme / Vorschriften			
			31. Steuerungstechnische Systeme anwenden			
	32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen					
	33. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben					
	Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	34. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen		Auswahl mind. 4 ca. _____ h	
			35. Übergabe an den Kunden			
		Ändern/ Erstellen	36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern			
			37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren			
			38. Prüfprotokoll ausfüllen			
			39. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen			
					h **)	

Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

*) Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen... , Instandhaltung... , Einrichten...“ vorzunehmen.

**) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbegleitenden Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 Stunden enthalten.