



Elektroniker für Automatisierungstechnik

Abschlussprüfung Teil 2: Entscheidungshilfen für die Auswahl / Genehmigung

Prozessmatrix für die Genehmigung eines betrieblichen Auftrages
Zum Bauen / Errichten Ändern Instandhalten
eines betrieblichen Prozesses (Zutreffendes bitte ankreuzen)

Bei der Auswahl der Teilprozesse muss innerhalb eines jeden Prozesses die vorgegebene Mindestpunktzahl erreicht werden.

Name:		Firma:		Datum:			
Phase	Prozess		Teilprozess	Pkte	Auswahl Punkte	Mindest -pktzahl	Zeit in Std.
Information	Informations- beschaffung / Analyse des Ausgangs- zustandes	1	Kundenwünsche / Fehlerbeschreibungen	1		2 Pkt.	
		2	Technische Unterlagen beschaffen	1			
		3	Technische Unterlagen auftragsbezogen auswerten, Istzustand feststellen	1			
		4	Fehlfunktionen unter technischen / organisatorischen Bedingungen feststellen	1			
Auftragsplanung	Arbeits- und Ablauf- planung	5	Schaltungsunterlagen planen / auswählen	1		3 Pkt.	
		6	Funktionelle Abläufe planen und festlegen	1			
		7	Technische / organisatorische Schnittstellen und zeitliche Rahmenbedingungen klären	1			
		8	Teilaufträge veranlassen	1			
		9	Detaillierte Arbeitsablaufplanung einschließlich einer Zeitplanung erstellen	1			
		10	Verfügbarkeit des Systems sowie von Prüf- und Hilfsmitteln klären	1			
		11	Verbindungselemente, Leitungen und Komponenten auswählen	1			
	Material- beschaffung	12	Material bereitstellen und ggf. bestellen	1		1 Pkt.	
		13	Hilfs- und Prüfmittel bereitstellen	1			
	Auftragsdurchführung	Montieren / Demontieren	14	Elektr. Baugruppen / Komponenten zum Schalten, Steuern, Regeln oder Messen einbauen / austauschen / anpassen	1		2 Pkt.
Verdrahten / Verbinden		15	Elektr. Baugruppen / Komponenten zum Schalten, Steuern, Regeln oder Messen verdrahten / anschließen	1			
Einstellen / Abgleichen		16	Baugruppen der Sensorik und / oder Aktorik einstellen und abgleichen, Betriebswerte erfassen	1			
Fehlersuche / Störungs- beseitigung		17	Fehler und Störungen in elektrischen Systemen feststellen und beheben	1			
Programmieren / Konfigurieren / Testen		18	Automatisierungseinrichtungen ändern / anpassen / testen	1		2 Pkt.	
		19	Elektr. Baugruppen parametrieren bzw. konfigurieren	1			
	20	Programmablauf kontrollieren und ggf. Fehler feststellen / beheben	1				
Auftragskontrolle	In Betrieb nehmen	21	Funktionseinheiten prüfen / System optimieren	1		3 Pkt.	
		22	Freigabe / Übergabe an den Kunden	1			
		23	Beachtung und Anwendung der erforderlichen Vorschriften, z.B. BGV A3 (VBG 4) VDE 0100 Prüfung / VDE 0165 etc.**	1			
		24	Schutzeinrichtungen prüfen	1			
	Ändern / Erstellen	25	Prüfprotokoll erstellen **	1		2 Pkt.	
		26	Schaltungsunterlagen ändern / erstellen	1			
		27	Arbeitszeit / Materialverbrauch dokumentieren**	1			
max. Zeit in Stunden siehe Verordnung 18 h							

** nicht abwählbar